



Профилемер внутритрубный 8-ми канальный ПВМ-3-8-159 для трубопроводов DN 150 мм (6")

СПЕЦИФИКАЦИЯ



Общие данные профилемера ПВМ-3-8-159	
Общая длина	не более 840 мм
Вес	не более 9 кг
Проходимость сужений	100 мм ^[1] (63% от Dвнеш = 159 мм)
Проходимость 90 градусных отводов трубопровода	не хуже чем $R=1.5 \cdot DN = 1.5 \cdot 150 = 225$ мм
Погрешность измерения внутреннего сечения	не более 1% от Dвнеш
Чувствительность измерительных датчиков	не хуже, чем 0.3 мм
Количество измерительных рычагов и точность определения ширины дефектов	8 рычагов, ±26 мм
Погрешность измерения дистанции	не более 1% от пройденной дистанции
Разрешающая способность одометров	6.4 мм
Точность определения расстояния от особенности до ближайшего кольцевого сварного шва	не более 0.1 м
Время автономной работы измерительной секции ПВМ-3	50 часов (от 2 литиевых батарей AA, 3.6 В)
Время автономной работы передатчика ПНТ-06 в тянущей секции	150 часов в режиме "Пачки" от 4 литиевых батарей AAA, 1.5 В
Диапазон рабочих температур	от -40 С до +80 С
Максимальное давление	до 12 МПа
Максимальная скорость движения	кратковременно до 10 м/с ^[2]
Максимальная скорость со сбором данных	до 6 м/с
Общие данные по трубопроводу	
Транспортируемый продукт	нефть, нефтепродукты, вода, природный газ, воздух
Минимальное давление газообразного продукта	не менее 2 МПа (не менее 20 атм) ^[3]
Максимальное содержание сероводорода H ₂ S	0.01%
Внешний диаметр трубопровода	Dвнеш = 156, 159 и 168 мм ^[4]
Толщина стенки трубопровода	не более 10 мм ^[5]
Глубина залегания трубопровода от поверхности грунта	не более 2 м ^[5]

[1] Проходимость сужений профилемером ПВМ-3-8-159 в показанной модификации определяется проходимостью тянущей секции. При необходимости возможно изготовление специальной тянущей секции с лучшей проходимостью.

[2] При движении профилемера со скоростью более 6 м/с возможно снижение качества данных. При скорости более 10 м/с возможны механические повреждения профилемера.

[3] Если профилемер движется по газопроводу (в газообразной среде) с давлением менее 20 атм, то движение происходит рывками (частые остановки, затем быстрые ускорения). При этом скорость кратковременно превышает 6 м/с. И 100% сбор данных профилеметрии не гарантирован. Также увеличивается погрешность измерений. Пожалуйста свяжитесь с АПРОДИТ, если планируется прогон профилемера сжатым воздухом (газом). Наши специалисты предложат решение этой проблемы.

[4] Измерительная секция ПВМ-3-159 спроектирована для возможности применения в трубопроводах с Dвнеш от 76 до 219 мм. Для перехода на другой диаметр заменяется полиуретановая измерительная манжета и измерительные рычаги. Также используется тянущая секция под соответствующий диаметр с установленным нч-передатчиком.

[5] Максимальная толщина стенки трубопровода, а также его максимальная глубина залегания оценена здесь исходя из необходимости обнаружения движущегося со скоростью до $V=4$ м/с передатчика ПНТ-06 (в тянущей секции профилемера) при помощи локатора НГР-00.

Организация изготовитель:	140402, Московская обл., г. Коломна, Окский проспект 40	
ООО «АПРОДИТ»	сайт: www.aprodit.ru Тел.: +7 (496) 623-03-31	e-mail : mail@aprodit.ru Моб. тел.: +7 (916) 674-82-59